



**PODER LEGISLATIVO**  
**CÂMARA MUNICIPAL DE PRATA**  
CASA JESU DE QUEIROZ RAMOS  
PRATA - PARAÍBA

**DECLARAÇÃO – CONVÊNIOS**

Em atenção aos princípios da publicidade e eficiência, previstos no caput do artigo 37 da constituição federal, bem como em observância à lei federal nº 12.527/2011, declaro que a Câmara Municipal de Prata/PB não recebeu nem realizou transferências como não firmou acordos a partir da celebração de convênios no ano 2022, até a presente data.

Prata/PB, 31/12/2022

VERÔNICA MARIA NUNES BARROS.  
**Vereador - Presidente**