



PODER LEGISLATIVO
CÂMARA MUNICIPAL DE PRATA
CASA JESU DE QUEIROZ RAMOS
PRATA - PARAÍBA

OFÍCIO Nº 022/2025

Prata-PB, em 18 de setembro de 2025

À PREFEITURA MUNICIPAL DE PRATA

Assunto: Solicitamos uma resposta referente à **LOA (Lei Orçamentária Anual)**.

Prezado(a) Senhor(a),

Os Vereadores da Câmara Municipal de Prata-PB, no exercício de suas atribuições legais, vêm por meio deste solicitar, com a devida urgência, resposta formal referente à Lei Orçamentária Anual (LOA), a qual foi regularmente votada e aprovada por este Poder Legislativo.

Considerando a importância da LOA para o planejamento e a execução das políticas públicas municipais, e visando assegurar a transparência e o acompanhamento das ações previstas, solicitamos esclarecimentos quanto à implementação, andamento das ações previstas e demais informações pertinentes.

Sem mais para o momento, reiteramos nossos votos de elevada estima e consideração.

Câmara Municipal de Prata-PB, 18 de setembro de 2025.


MARCIANA FERREIRA DE ARAÚJO DANTAS
VEREADORA

Recebido em
18/09/2025
Marcileide Guimarães Quirino
Sec. Municipal de Administração
Mat 51019871